- 185mmゴニオメータにおける
- Cu管球を使ったAl試料のスリット幅

Alorandom試料を用いて、FE試料用極点測定時の受光スリット幅を決定する測定解析結果では7mmが適当と思われる。

7mmの場合、バックグランドを差し引いたプロファイルで確認が必要と思われる。

#### 概要

リガクの広角ゴニオメータは1 ine焦点が基本である。

理由は、ほとんどの測定で管球位置を変えなくてもアタッチメント交換だけで対応出来る為です。 Shultzの反射法の場合でもline焦点で測定されます。

Point 焦点とLine 焦点では測定されるデータが異なるので、Defocus 補正は線源に合わせた補正を行わなければなりません。

今回、Line焦点を用いた185mmのゴニオ半径を有するシステムのスリット幅の決定方法を説明します。

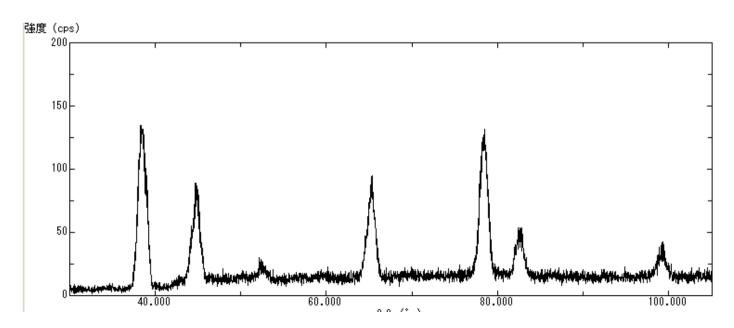
スリット幅決定に使用した試料はA1のランダム試料です。

# Al試料 (Cu管球)

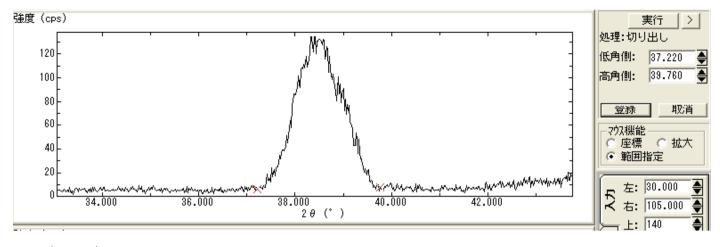
(hkl)	28 角度		
(111)	38.472		
(200)	44.738		
(220)	65.133		
(311)	78.227		
(222)	82.435		
(400)	99.078		

### 連続測定プロファイル

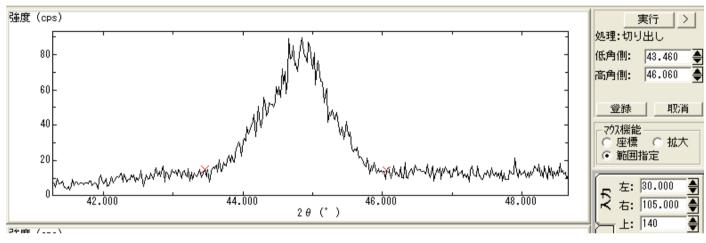
×線条件	40kV-40mA(Cu-NiFiler)
測定試料	Al-random
測定α 角度	15度
スリットDS	1/2度
スリットSS	1度
スリットRS	1.0mm
測定間隔	0.02度
測定スピード	0.5度/min.



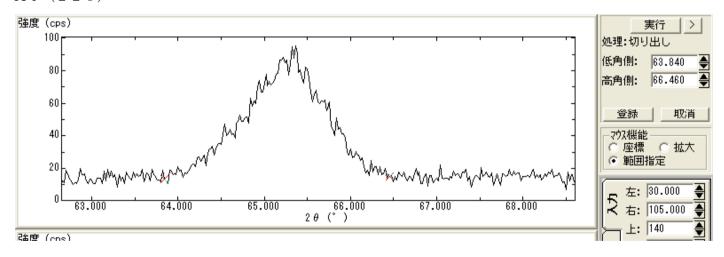
### A1 (111)



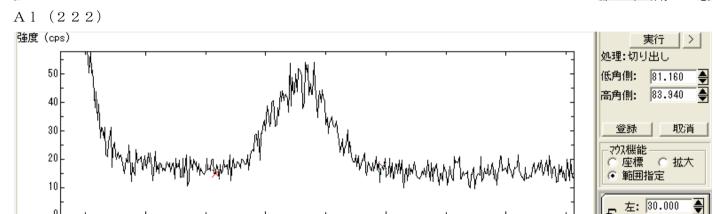
### A1 (200)



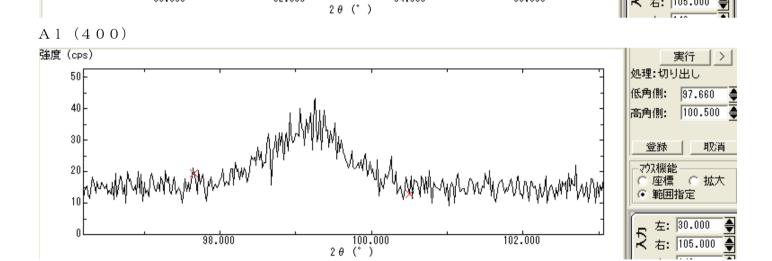
## A1 (220)



#### A1 (311) 強度(cps) 実行 | > | 処理:切り出し 120 低角側: 76.960 高角側: 79.840 100 80 登録 取消 60 座標 〇 拡大 40 € 範囲指定 20 左: 30.000 76.000 79.000 81.000 右: 105.000 2θ (\* )



82.000



84.000

₹ 右: 105.000

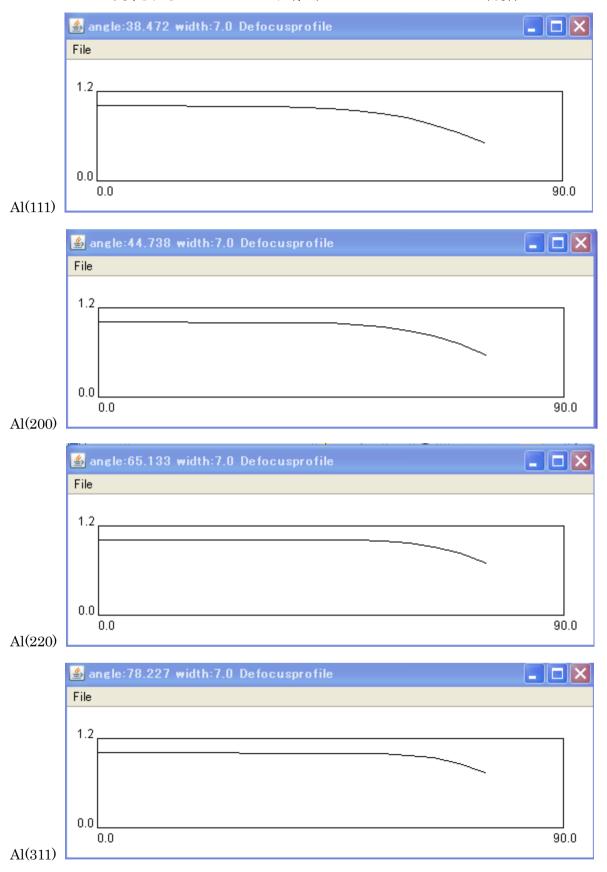
上記幅から考えると

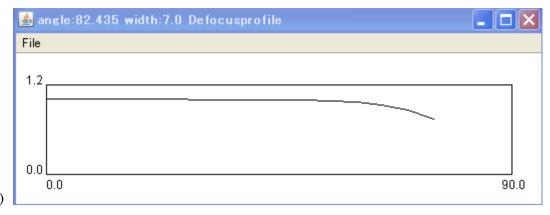
80.000

	反射	低角度	高角度	差	幅mm	RS1mmを除くと
ı	AI(111)	37.22	39.76	2.54	8.20	7.20
ı	AI(200)	43.46	46.06	2.60	8.40	7.40
ı	AI(220)	76.96	79.84	2.88	9.30	8.30
ı	AI(311)	81.16	83.94	2.78	8.98	7.98
ı	AI(222)	81.16	83.94	2.78	8.98	7.98
l	AI(400)	97.66	1 00.5	2.84	9.17	8.17

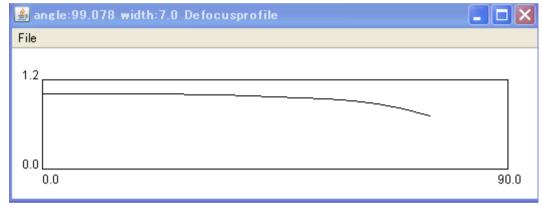
よって、スリットは7mm以上が最適と思われる。ただし、バックグランドを測定する場合、 出来るだけ狭いスリットで測定(2mm程度)測定時間を増やす工夫が必要です。

RS=7mmの予測されるDefocus曲線(DefocusCalcで計算)





Al(222)



Al(400)