2次元検出器を用いた極点測定

http://www.geocities.jp/y_craturasuper/index.html 他の記事は上記サイトで確認してください。

2次元検出器を用いて完全極点図を得るには ODF 解析を行う。 情報量を多くするため、極点図のα、β方向の間隔は1度で作成 同一極点図における複数の極点図のd e f o c u s 補正を行い 極点図のつなぎ合わせを行わないで、ODF解析を行う。 1度間隔のODF図から5度間隔のODF図を作成する。(LaboTex) ODF図が凸凹する場合平滑化を行う。

データのつなぎ合わせにより、極点図の両端に大きなErrorが発生します。

> 2017年02月04日 2017年02月11日修正 *HelperTex Office*

概要

2次元検出器を用いた2Dモード極点測定は高速で測定出来る利点がありますが、注意しなければ 間違った結果を導いてしまます。利用する為の注意点と利用方法を説明します。

2次元測定では、X線が照射される領域は狭く、疑似集中法に比べ、測定される結晶粒の数が少ない。

又、1つの光学系で測定出来る極点図領域は狭い。広くするために、試料と検出器の距離を短くします。 短くすると、defousが大きくなります。

光学系が変われば、defocusも異なります。

通常、狭い領域の極点図には面内方向5度間隔の73イメージデータが必要です。

アルミニウムの場合、{111}, {200}, {220} 極点図を測定する場合

測定出来る極点図が狭いため、光学系を変えた複数の極点図を作成します。

例えば、光学系を変えた極点図(試料のあおり角度を変えて測定)

 $S \{1 1 1 \} -10, S \{1 1 1 \} -50$

- $S \{200\} -10, S \{200\} -50$
- $S \{220\} 10, S \{220\} 50$
- のような極点図を作成します。

同時に、同一光学系で無配向材料による無配向極点図を作成します。

D { 1 1 1 } -10, D { 1 1 1 } -50

 $D \{200\} - 10, D \{200\} - 50$

D $\{2\ 2\ 0\}\ -10,\ D\ \{2\ 2\ 0\}\ -50$

最初に行うのは無配向極点図によるdefocus補正です。

通常はdefocus補正を行った複数の極点図(上記では2つの極点図)から

極点図を繋いで1つの極点図とします。

ここに問題があります。

2Dモードでは、測定出来る結晶粒の数が少ないと考えると、

2つの極点図では光学系が異なっているので重なり合う範囲の極点図は異なっています。

無理やり接続すると、極点図の両端に大きなErrorが発生します。

次に、73個のイメージから、作成する極点図のステップ間隔です。

α、βとも5度間隔の極点図を作成するとした場合、上記不完全な極点図を5度間隔で作成すると イメージデータ情報が活用されていません。



73イメージから測定される極点図

傾き 10deg



1度間隔



5度間隔(データが粗い)









イメージデータなら、1度間隔の極点図を作成し、情報量をより多くする。 又、極点図は重ならないように測定し、情報量を多くするために繋ぎ合わせは行わない事を勧めます。 重ねると重ねた部分の情報量が少なくなります

傾き 50deg

極点図(1deg間隔)からODF解析



LaboTex 入力データを作成

Lattice constant	Initialize	
Material A-Iron.txt	Start	
Structure Code(Symmetries after Schoenfiles) 7 - O (cubic)		
a 1.0 <=b 1.0 <=c 1.0 alfa 90.0 beta 90.0 gamm 90.0	AllFileSelect	
PF Data		
SelectFile(TXT(b,intens),TXT2(a,b,intens.)) h,k,l 2Theta Alfa Area	AlfaS AlfaE Select	
Image: 110-10Zcut_chCAS_2.TXT 1,1,0 0.0 0.0->30.0	0.0 30.0 🗸	
220-50Zcut_chCAS_2.TXT 2,2,0 0.0 30.0->70.0	30.0 70.0 🗸	
200-10Zcut_chCAS_2.TXT 2,0,0 0.0 0.0->24.0	0.0 24.0	
400-50Zcut_chCAS_2.TXT 4,0,0 0.0 36.0->64.0	36.0 64.0	
211-10Zcut_chCAS_2.TXT 2,1,1 0.0 0.0->21.0	0.0 21.0 🗸	
422-50Zcut_chCAS_2.TXT 4,2,2 0.0 38.0->61.0	38.0 61.0	

極点図の中心 α 角度は 0 度

LaboTex に読み込み ODF 解析 (1 d e g) 後、間隔を5度に計算



ODF解析 (1deg->5deg)







5 d e gの再計算極点図



測定領域が狭いため、粗いODF図になります。

再計算極点図の Export



Cyle=9,Weight=5 で平滑化を行う。

attice cons	Material A-Iron-Measure-IntegralData.txt Structure Code(Symmetries after Schoenfiles) 7 - O (cubic)				
Structure					
a 1.0	<=b 1.0 <:	-c 1.0 alfa 90.0	beta 9	0.0 gamm 90.0	AllFileSelect
PF Data					<u></u>
	SelectFile(TXT(b,ir	ntens),TXT2(a,b,intens.))	h,k,l	2Theta Alfa Area	AlfaS AlfaE Select
i 🗳 🔁	10_2.TXT		1,1,0	0.0 0.0->90.0	0.0 90.0
2	00_2.TXT		2,0,0	0.0 0.0->90.0	0.0 90.0
2	11_2.TXT		2,1,1	0.0 0.0->90.0	0.0 90.0
~			2,1,0	0.0	0.0 75.0
			211		
			211		
			3,1,1		
 			4,0,0		
2			3,3,1	0.0	0.0 0.0
2			4,2,2	0.0	0.0 0.0
2			5,1,1	0.0	0.0 0.0
2			5,2,1	0.0	0.0 0.0
2			5,3,1	0.0	0.0 0.0
Comment	110_2.TXT 200_2	.TXT 211_2.TXT			
		- Center Data		_Labotex(EPF).popLA(RAW) filename
Symmetri	ctype Full	Average	Epf file :	save labot	eFe-1deg-recalc



LaboTexで読み込み

1 d e g->5 d e gでODF解析を行う。

CPF 110 200 211





▼ Fe-1deg ▼

O-Cubic 🝷 2DP

90 \$1

¢₂•0-90 Δ=5.00 90

IaboteFe−1

O-Cubic 🝷 2DP

ODF図の平滑化(この手法では、φ2方向に歪が発生しています)

入力極点図のステップが 1deg を LaboTex で 1->5deg に変更すると Job 1 に拡張子ODFとOPLが出来る。 変更された ODF 図の拡張子. OPL (ODFは1度ステップ、OPLは5度ステップのODF図) OPLファイルを読み込み、平滑化を行って新しい Job に拡張子ODFファイルとして登録

<u>\$</u>	LaboTexODFFile Ver.1.03	- • ×
File Help		
DDFFile	C:\LaboTex2\USER\2DP.LAB\O-Cubic.LAB\2DP.LAB\Fe-1deg.LAB\Job01\Fe-1deg.OPL	
Smooting file		job ODF Make
C:\LaboTex2\USER\	2DP.LAB\O-Cubic.LAB\2DP.LAB\Fe-1deg.LAB\Job02\Fe-1deg.ODF make success !!	

平滑化されたODF図

LaboTexを再起動して確認

平滑化前のODF図

HPF RPF APF INV ODF J1 J2 P1 P2 D



上段:平滑化前の再計算極点図 下段:平滑化された再計算極点図



平滑化は、重みと繰り返しで、如何様にも変えられます。

アルミニウム材のCube, Goss、Brassを各30%含まれる極点図を考えてみます。 defocus補正の終わった複数の極点図からスタートします。

- 🗆 🗙 _ 🗆 🛛 _ 🗆 🛛 🕹 4 {2,0,0} 16.93 ж. {1,1,1} 13.14 H. {2,2,0} 7.82 RD RD RD {1,1,1} {2,0,0} {2,2,0} TD TD TD Lattice constant Initialize Aluminum.txt Start Material ● getHKL<-Filename Structure Code(Symmetries after Schoenfiles) 7 - O (cubic) ¥ 😅 AllFileSelect 90.0 a 1.0 <=b 1.0 <=C 1.0 alfa beta 90.0 gamm 90.0 PF Data SelectFile(TXT(b,intens),TXT2(a,b,intens.)) h,k,I 2Theta Alfa Area AlfaS AlfaE Select 🗃 111_5deg_10_65_2.txt 1,1,1 0.0 25.0->80.0 25.0 80.0 ☑ α 方向 2 200_5deg_15_70_2.txt 2,0,0 0.0 20.0->75.0 20.0 75.0 ✓ 極点図の中心は0度 0.0 2 220_5deg_20_75_2.txt 2,2,0 15.0->70.0 15.0 70.0 4 - 🗆 🗙 ODF Calculation (Finished) Rр dRp Iteration Iteration Calculation (100.0 %) Progress Iteration(Max = 30)Rp[%](Lim.= 1.00) Cycle Iteration (total) dRp[%](Lim.= 1,00) 76 77 23 24 25 1.08 1.04 3 3 3 \wedge 1.07 1.01 78 1.06 0.97 Creation of pole figures files NPF and RPF Creation of orientation distribution file ODF End Calculation Break

5度間隔で{111} 10->65, {200}15->70, {220}20->75

入力極点図から計算した ODF 図

VolumeFraction を得る



上段:入力極点図、

中段 ODF 解析後の再計算極点図、

下段: VolumeFraction 結果の極点図



1度間隔で{111}10->39,42->65, {200}15->48,52->70, {220}20-.54,57->75



入力極点図から計算した ODF 図

Goss,Cube,Brass を30%を得る

入力極点図から計算した ODF 図

No Texture Component On Distribution FYHM 17 FYHM 10 FYHM 12 Volume Fraction 1 {1 1 0}< 0 0 1> goss 👻 🗹 Gauss 👻 10.2 9.2 9.1 % 30 🗧 Al 1deg Sep () 2 {0 0 1}< 1 0 0> cube 🔽 Gauss 👻 - A-93 95 3.6 30 % Levels 178.4 Ŧ 3 { 1 1 0 }< 1 -1 2 > brass 🔽 Gauss 10.3 9.2 9.4 30 * ۲ \odot 0 166.5 154.6 142.7 130.8 118.9 107.0 83.2 71.3 59.5 47.6 35.7 23.8 1.0 --– Crystal Sy <mark>O</mark> nple Symmetry Grid Cells for Output ODF 0.50 Step Ŧ 5.0*5.0 (Cubic) Diagram Range +/-45.0 Centre of Orientation Centre of Orientation Centre of Orientation L C 100.0% 100.0% 100.0% Misfit <mark>Good</mark> Backgr. Diff. . 🥨 Max=190.252 Min=0.000 2017/02/03 -45.0 45.0 -45.0 45.0 45.0 45.0 No On Distribution FWHM 🖗 FW Texture Component 9.1 {1 1 0}< 0 0 1> go ⊡ Ga ss 🚽 10.2 9.2 Ŧ 9.6 30 ÷ % 9.4 30 ÷ % D D 93 95 Calculation Mode Gauss 10.3 9.2 Automatic C Manual - 10.0 10.0 10.0 10 🕂 % 10.0 10.0 10 🔆 % Max. Iteration Number : 1,000 💼 10.0 10 ÷ % Max. Fit Error % (*1000): 100 ÷ \bigcirc 0 s 💌 10.0 10.0 10.0 419 - 10.0 10.0 10.0 10 🕂 % 10.0 10 2 Fit Error% (*1000): 10058 s 🖵 10.0 10.0 9 { 2 10 { 1 - 🗆 Gauss 90 0 1 3 2): 6 -4 3): 5-1 Image: Set Top Database (cot by marked) 100 100 100 10 2 Fit Calculation Progress Orientation Set: Set from Database (cot by marked) Set ground 10 x Fit Calculation Progress Fit Calculation Progres Max. Linearity ¢_-0-90 ∆-5.00)() \bigcirc) |(⊘) 90 Ф Start Volume Fraction Calculation Exit Exit and Show Change Initial Parameters

1段、2段:入力極点図、3段:再計算極点図、

4段:VolumeFractionから計算した極点図



重ねる必要がない事が理解できると思います。

VolumeFraction を得る