

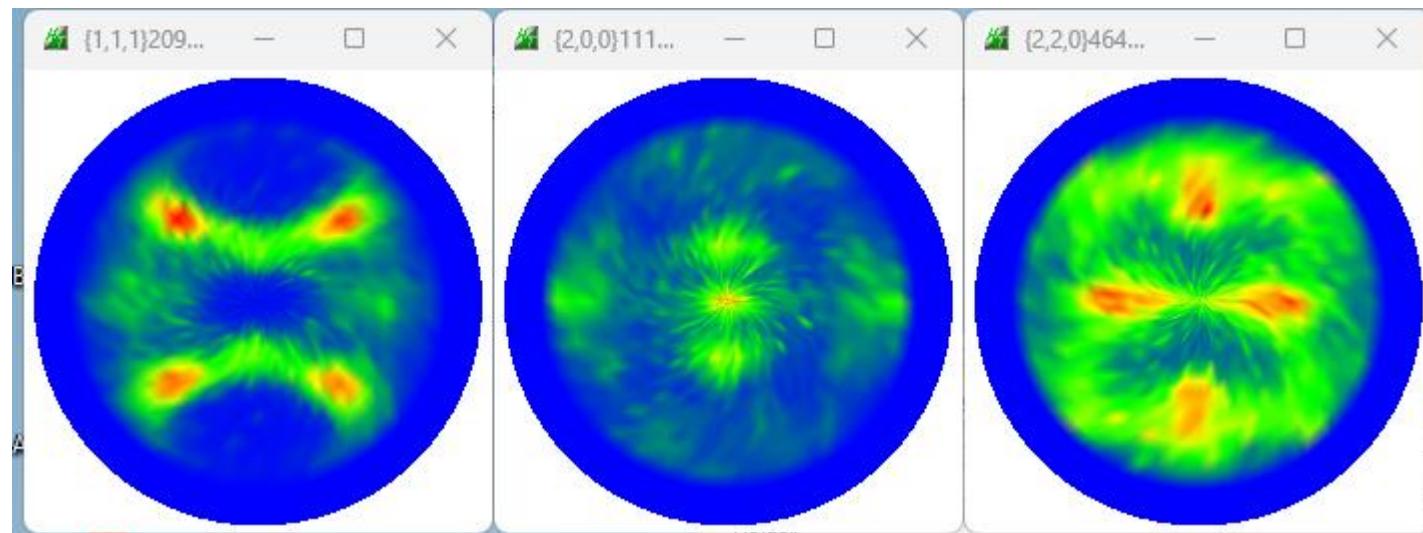
# アルミニウムA社O材の解析例

粉末random試料によるdefocus補正

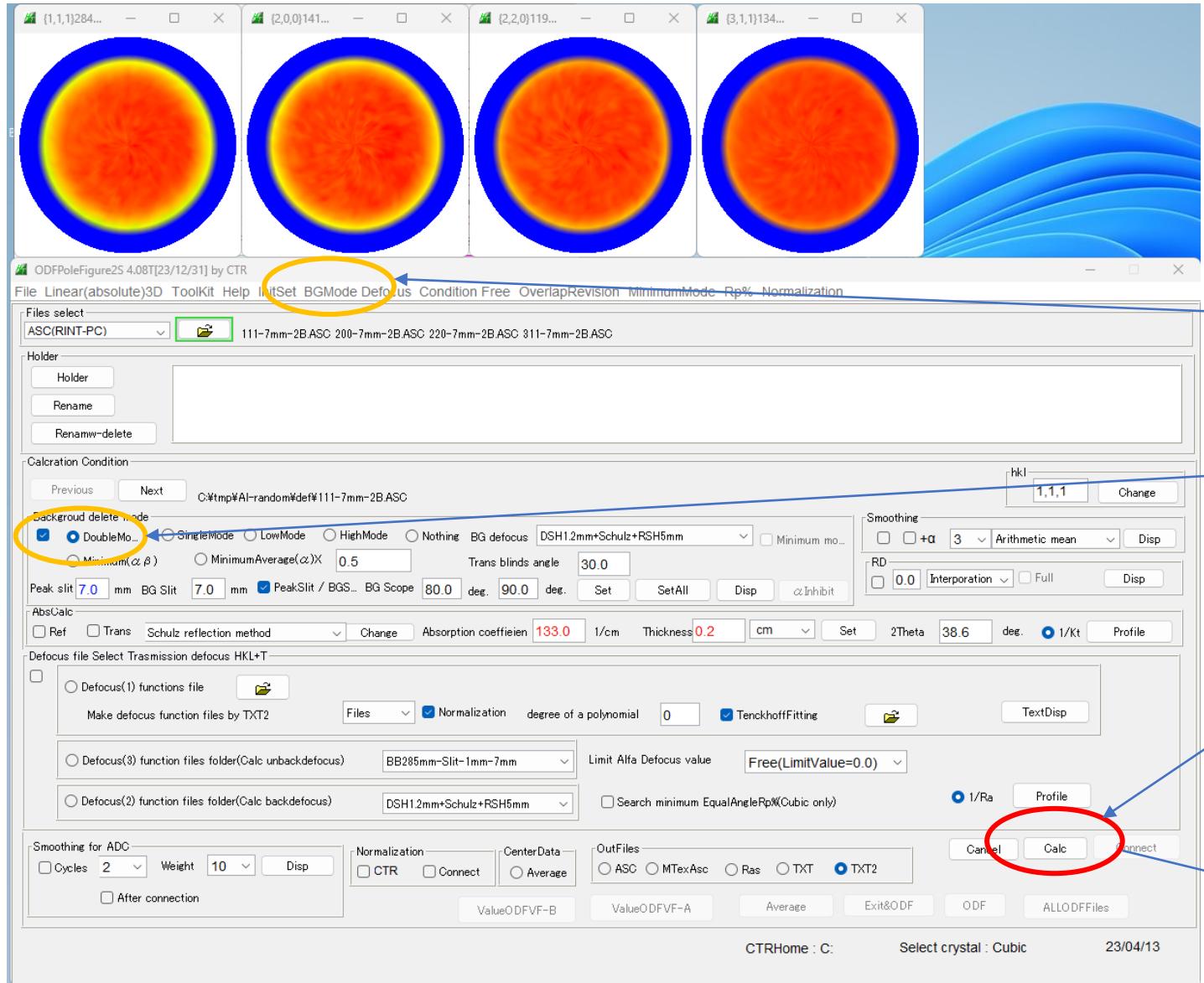
Rp%評価

Random(BG)%評価

VolumeFraction評価



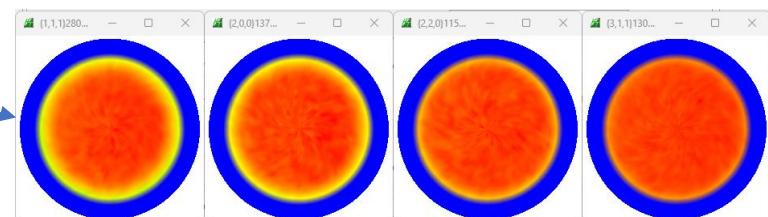
# 粉末試料によるdefocus補正データ作成



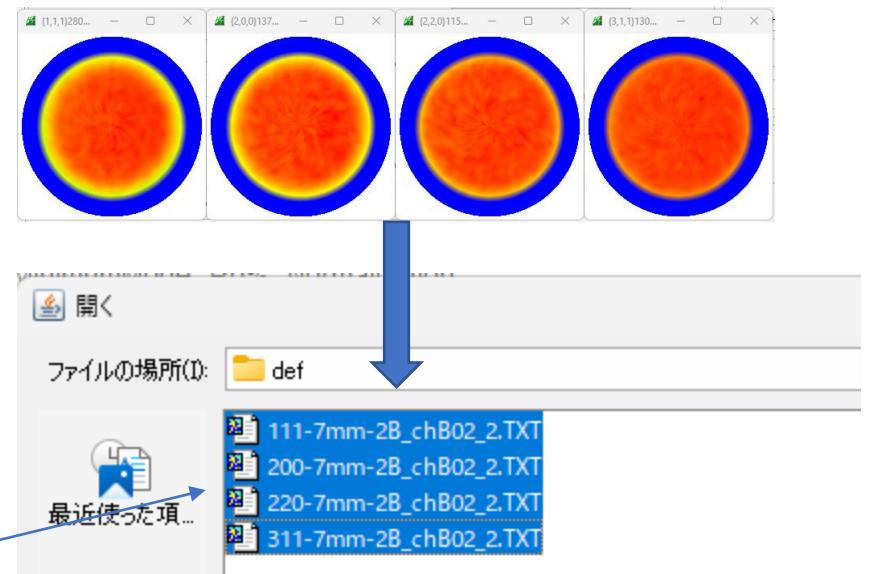
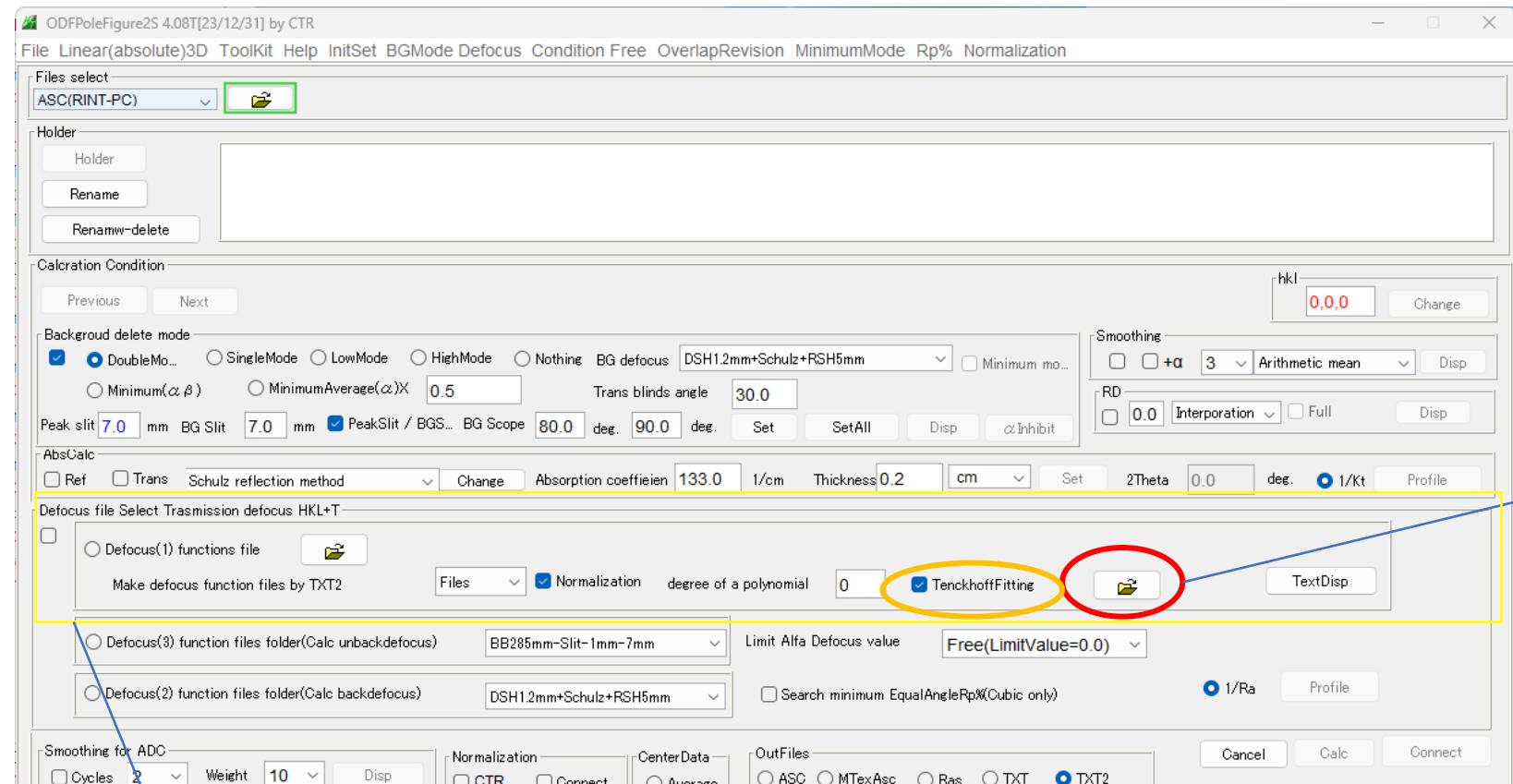
Background-defocusモード補正指定

Background削除指定

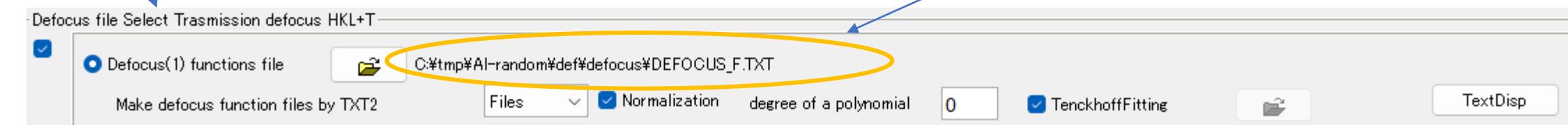
Background削除処理



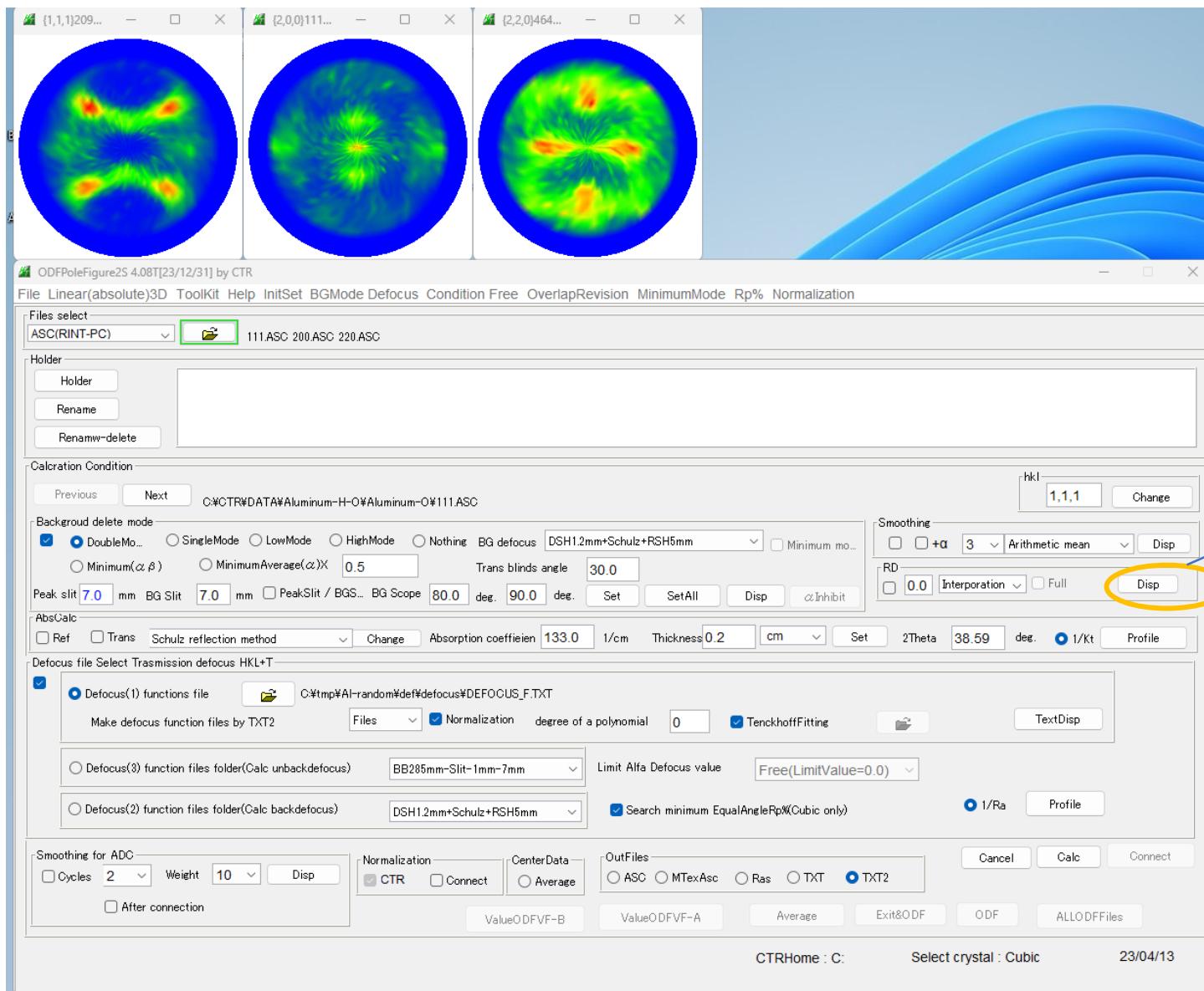
# Defocusファイル登録



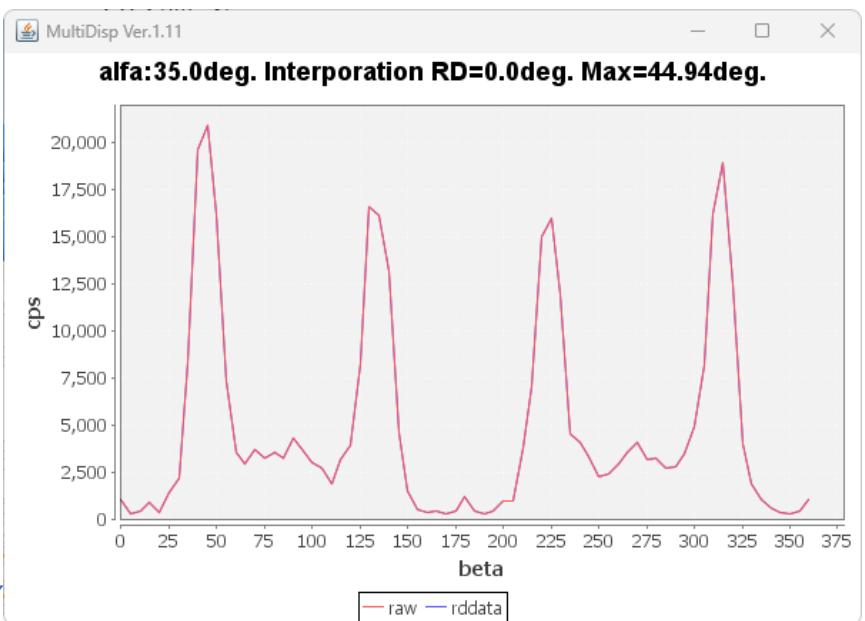
Backgorundを削除したファイルを  
TenckhoffFittingで登録



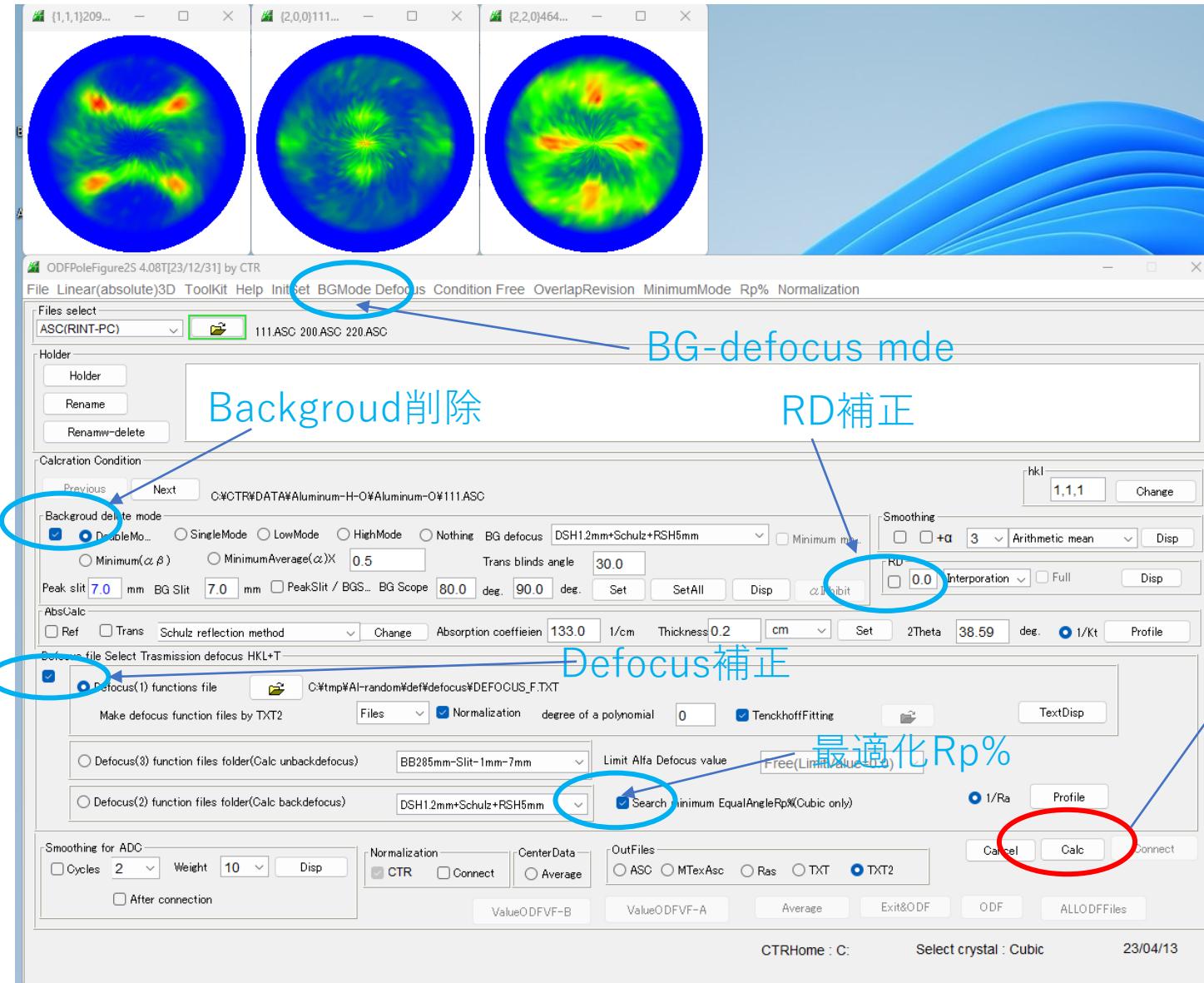
# A社O材の極点処理 1



## RD確認

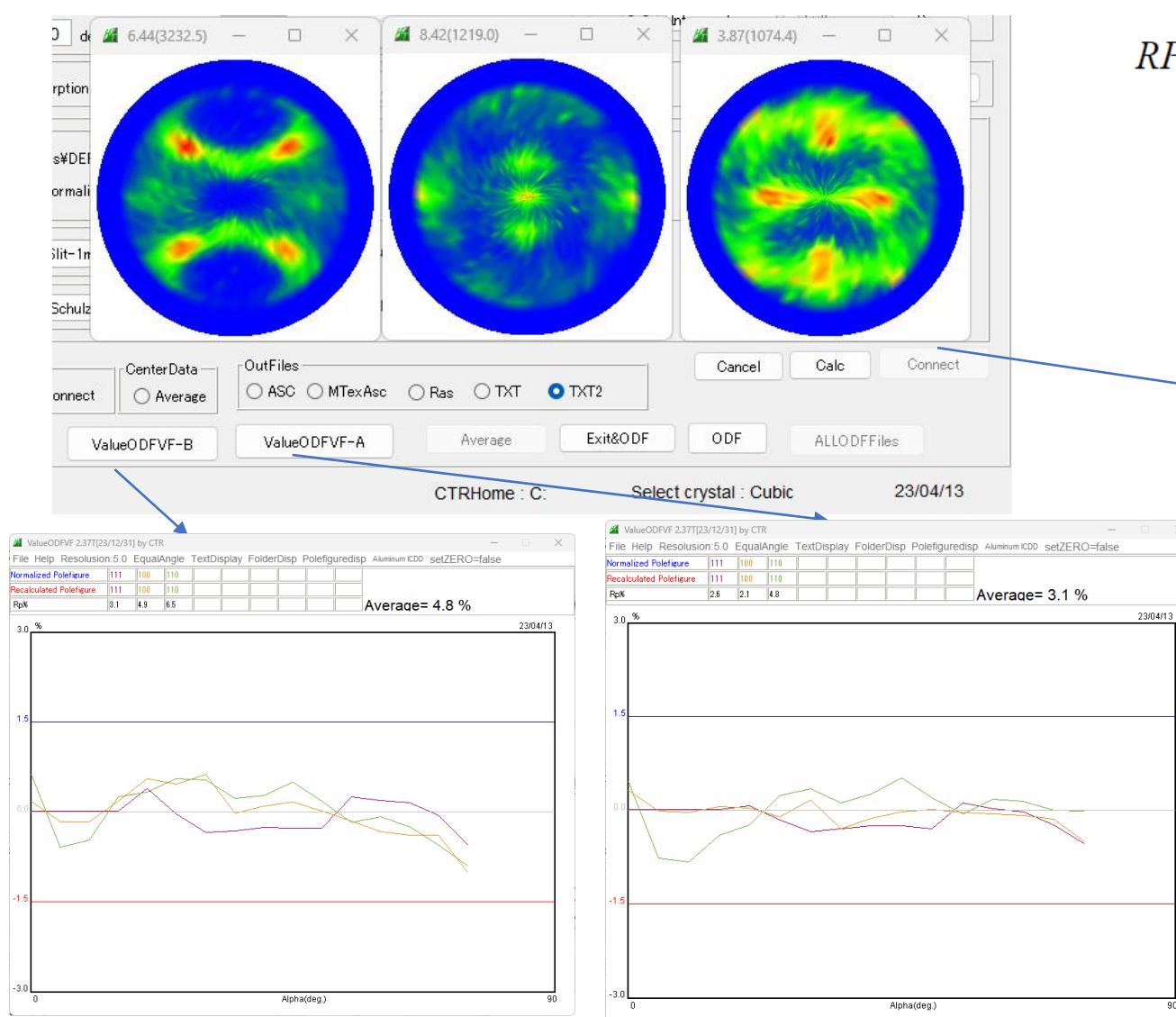


# A社O材の極点処理2



処理  
RD補正  
BG-defocusモードによる  
background削除  
defocus補正  
最適化Rp%

# A社H材の極点処理確認



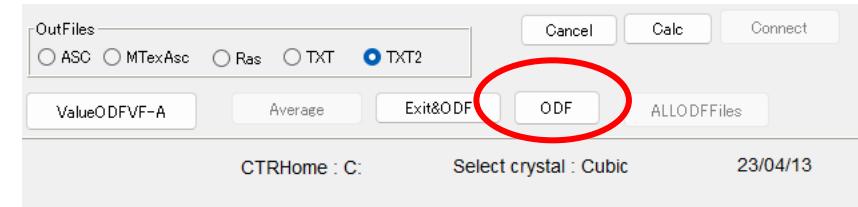
最適化Rp%で改善される

$$RP_{\{hkl\}} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N \left| \frac{\{PF_{\text{exp.}}\}_i - \{PF_{\text{calc.}}\}_i}{\{PF_{\text{exp.}}\}_i} \right| \cdot 100\%$$

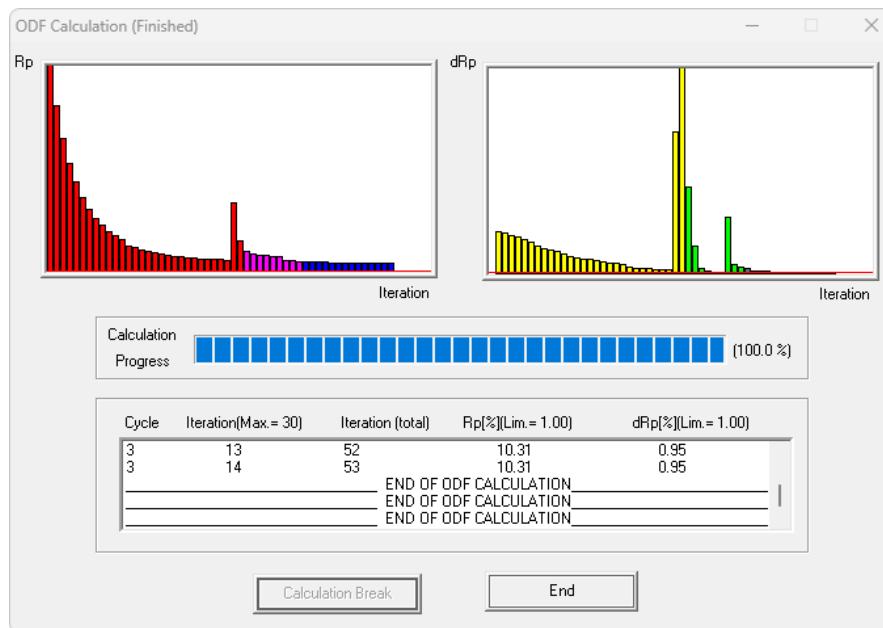
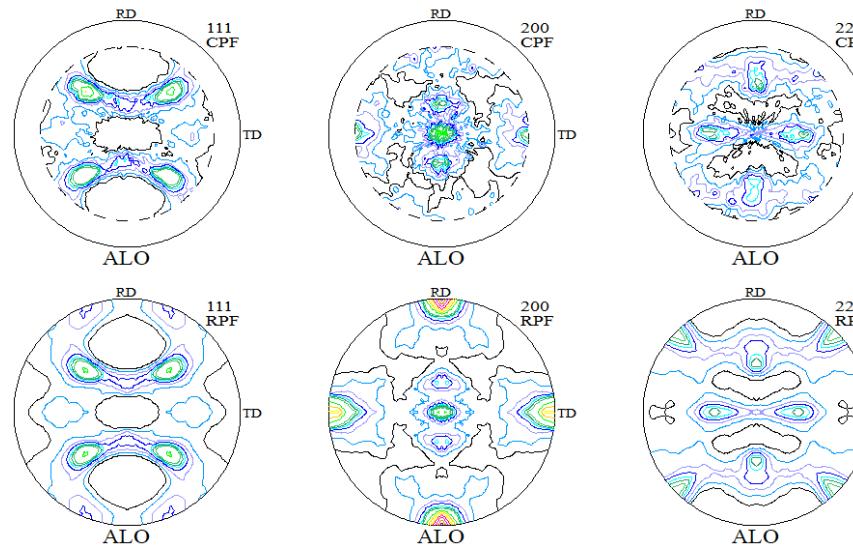
ODF解析前後による入力データ評価  
ValueODFVF-B (最適化Rp%前)  
ValueODFVF-A (最適化Rp%後)

結果  
粉末random補正曲線が最適な為  
最適化Rp%前後で同一データ

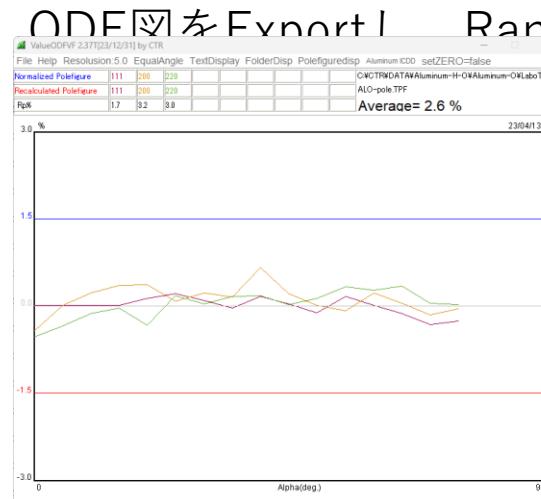
ODF向けファイル作成



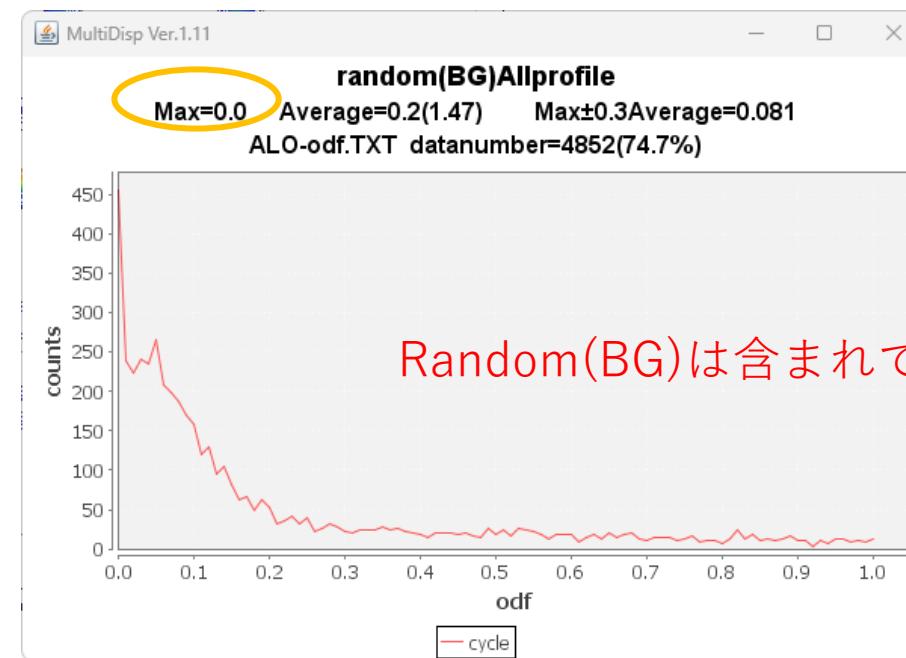
# LaboTexによるODF解析



Min=0.000->random(BG)が含まれている可能性小



Random(BG)が含まれると  
Rp%は低下する傾向あり



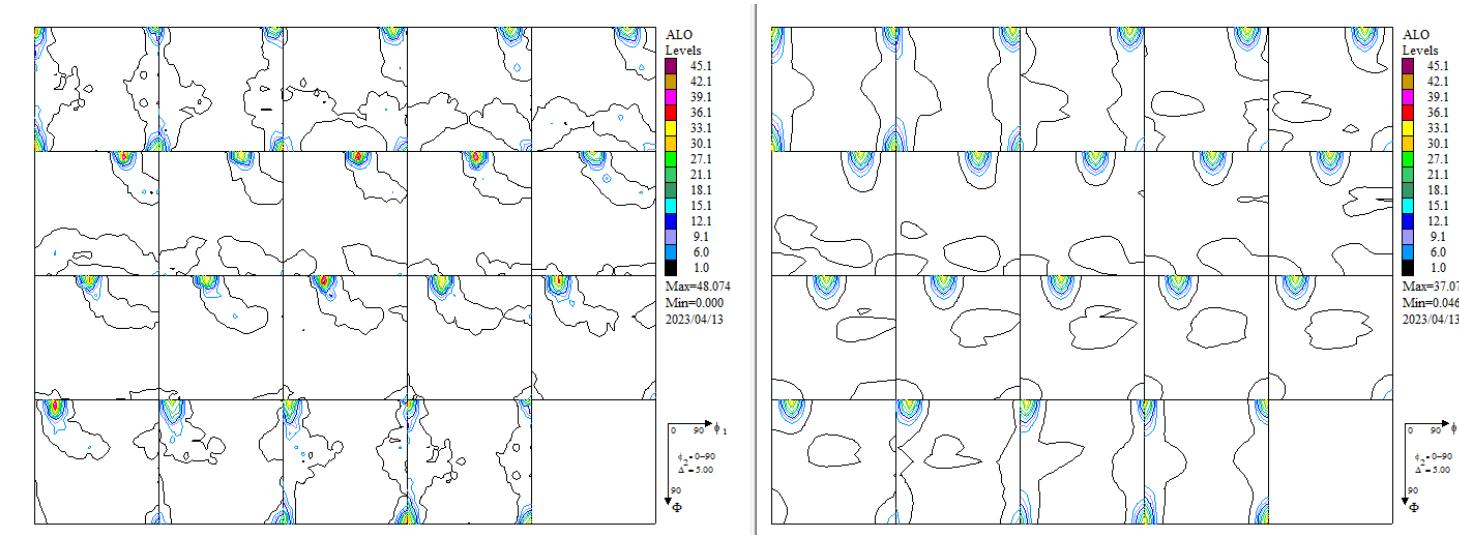
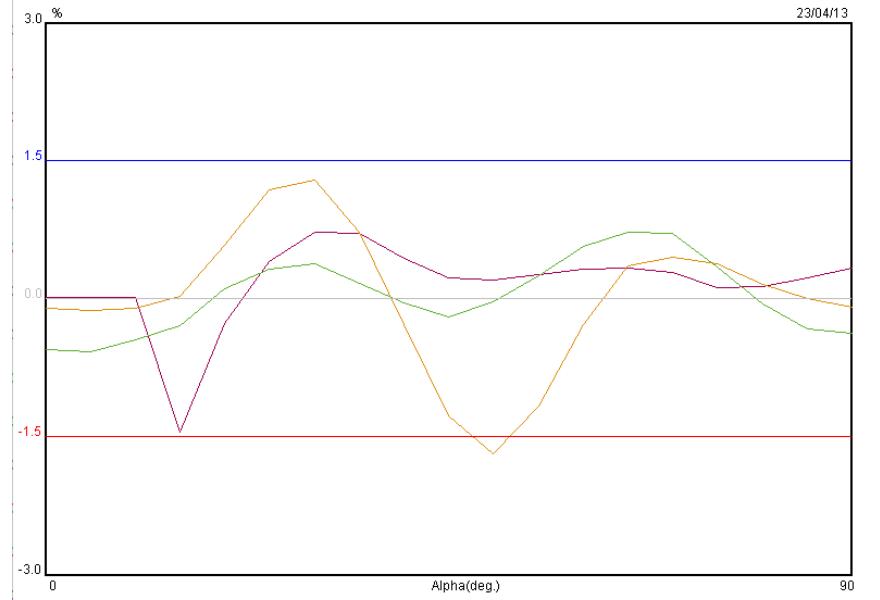
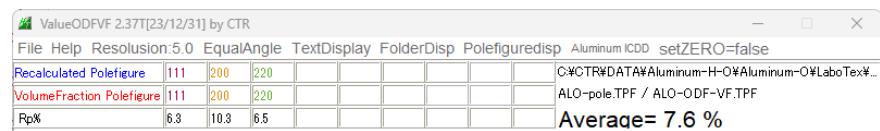
Random(BG)は含まれていない

# VolumeFraction



No.	VF (%)	Phi1(FWHM)	Phi(FWHM)	Phi2(FWHM)	Orientation
1:	25.17	9.9	21.2	12.0	{ 0 0 1 } < 1 0 0 > cube
2:	13.79	16.6	18.4	16.9	{ 0 1 3 } < 1 0 0 >
3:	2.03	22.3	19.4	19.6	{ 0 1 1 } < 0 -1 1 >
4:	3.33	15.4	28.4	21.7	{ 0 1 3 } < 0 -3 1 >
5:	8.03	39.4	19.7	13.8	{ 1 1 0 } < 0 0 1 > goss
6:	19.51	29.8	18.7	22.9	{ 1 3 2 } < 6 -4 3 > S-1
7:	4.64	32.5	20.6	22.3	{ 1 0 1 } < 5 2 -5 >
8:	8.56	33.2	15.1	23.4	{ 1 4 7 } < 0 -7 4 >
9:	2.18	16.5	11.5	12.5	{ 1 2 6 } < 0 -3 1 >
10:	8.20	14.5	17.9	18.5	{ 1 2 3 } < 4 1 -2 > R
11:	4.57	Background Volume Fraction			

Background=random(BG)+other=0+Other=1.0  
VolumeFractionが決定されている



# H材O材比較

